

Primer Panelbond



Tratamiento para la mejora de adherencia de poliuretanos y MSP sobre superficies no porosas

Descripción

La imprimación Primer Panelbond es un pretratamiento para la mejora de la adherencia de los adhesivos con tecnología MSP y PU sobre metales y superficies no porosas.

Forma parte del Sistema para el pegado oculto de paneles en fachadas ventiladas.

Ventajas

- Mejora la adherencia de poliuretanos y MSP sobre metales y ciertos tipos de paneles.
- Fácil de utilizar y aplicar.
- Incluido en la certificación KOMO SKG'03.08.056.02.

Usos recomendados

Mejora la adherencia de poliuretanos y MSP sobre metales y materiales no porosos.

Encolado de paneles exteriores utilizados como:

- Revestimiento de muros. Paneles de fachada ventilada.
- Paramentos.
- Cubiertas y marquesinas, balaustradas, etc.

Encolado de paneles interiores utilizados para decoración y revestimiento.

Instrucciones de aplicación

Superficies:

Consulte con su proveedor para determinar si esta imprimación es la adecuada para pretatar el tipo de panel y rastrel específico del que se trate. Las superficies deben estar secas, limpias y libres de polvo y grasa.

Método de utilización:

- Abrir el bote y remover la cápsula de seguridad.
- Aplicar la imprimación directamente desde el bote sobre un trozo de papel o trapo limpio, seco, incoloro y libre de pelusas.
- Frotar firmemente el área para pretatar con el trapo, hacerlo en bandas de 10 a 15 cm de ancho, donde posteriormente se efectuará la adhesión.
- Reemplazar el papel o trapo cada vez que éste se ensucie.
- Evitar la contaminación del producto en su bote. Cerrar el bote inmediatamente luego de su utilización.
- No aplicar la imprimación en más superficies de aquellas que podrán pegarse posteriormente en una jornada habitual de trabajo.

- Evitar todo contacto posterior con la superficie imprimada, esto ensuciará la zona e influirá negativamente en el pegado posterior. La condensación tiene también efectos negativos sobre las superficies imprimadas.
- No se recomienda la utilización de esta imprimación y el encolado de paneles en situación de niebla espesa o alta humedad relativa ambiente.

Tiempo de secado: Mín. 10 minutos

Rendimiento

Consumo: 1l/100m² aproximadamente.

Características técnicas

| | |
|----------------------|------------------|
| Contenido de sólidos | 17% |
| Peso específico | 0.76g/ml |
| Punto de inflamación | +9°C |
| Tiempo de curado | Mín. 10 minutos. |
| Color | Transparente |

Almacenaje

Almacenar en lugar fresco y seco (+5°C a +25°C). Estable un mínimo de 12 meses en envases de origen.

Presentación

| Código | Formato | Caja | EAN |
|----------|---------------------|------|----------------|
| 30022111 | Trans. -Bote 500 ml | 6 | 87135726021016 |

SARAL

C.I.F. B36165967
Teléfono +34 986 556 000
info@saral.es

Dada la diversidad de usos de nuestros productos, las indicaciones contenidas en estas hojas de información se dan únicamente a título orientativo. Aconsejamos a nuestros clientes se aseguren de que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso la responsabilidad de su uso.

La reproducción de este documento queda totalmente prohibida sin el consentimiento de SARAL. La empresa no se hace responsable de los posibles errores de impresión.